

GESCHLOSSENES STRO BUTTERSILLO



1 ALLGEMEINES

Die neue Baureihe der SIMON STRO Buttersilos dient dem hermetischen Transfer der Butter von der Butterungsmaschine zur Verpackungsmaschine. Sie ermöglicht die Zwischenlagerung der Butter unter perfekten Hygienebedingungen bei Erhaltung der Qualität über einen Zeitraum von wenigen Minuten bis hin zu mehreren Stunden. Das Buttersilo erhöht die **Flexibilität, Produktivität, Sicherheit und Qualität** in der Produktion.

Durch die Verwendung des Simon Buttersilos wird die direkte Verbindung zwischen Butterung und Verpackung getrennt. Dies hat den großen Vorteil, dass die Butterproduktion auch bei produktionsbedingtem Stillstand der Verpackungsmaschine (Umrüstung, Umstellung usw.) nicht unterbrochen werden muß.

Die Beschickung der Verpackungsmaschine erfolgt automatisch und kontinuierlich. Dies wirkt sich positiv auf die Dosierung und damit der Gewichtsgenauigkeit aus.

2 BESCHREIBUNG

- Alle Metallteile in Edelstahl AISI 304L (WN 1.4306).
- Die Metalloberflächen im Siloinneren werden gestrahlt und chemisch behandelt, um eine exzellente, nicht haftende Oberfläche zu erhalten.
- Die äußeren Oberflächen werden sorgfältig matt poliert.
- Der besonders große Durchmesser und die langsame Drehgeschwindigkeit der Schrauben sorgen für eine sehr schonende Produktbehandlung.
- Flache Auslassdüse.
- Antrieb über Motoruntersetzung und Hohlschaft.
- Das Silo steht auf Edelstahlfüßen mit Platten zur Gewichtsverteilung.

AUSTATTUNG :

- 1 fest installierter Sprühkopf zur CIP-Reinigung.
- 1 Unterdrucksicherung.
- 1 Beleuchtungs- und Inspektionssystem.
- 4 Ösen zum Anheben und Transportieren.

3 VORTEILE

- Dank Ihres großen Durchmessers drehen sich die Schrauben mit niedriger Drehzahl. Die Textur der Butter wird gegenüber der Qualität am Auslauf der Butterungsmaschine nicht verändert. Ebenso bleibt die Wasserfeinverteilung in der Butter konstant. Es erfolgt eine perfekte Zuführung der Butter zur Butterpumpe.
- Bei Produktionsende ist die im Buttersilo verbleibende Restmenge aufgrund der geringen Spaltmaße zwischen Schrauben und Schraubentunnel sowie der speziellen Formgebung der Auslassdüse. Der Anschluss zur Butterungsmaschine kann über eine geschlossene Düse (Option) erfolgen, die jeden Kontakt der Butter mit der Umgebungsluft ausschließt.
- Die runde Form der STRO - Baureihe wurde von uns gewählt, um eine perfekte Reinigung bei minimalem Wassereinsatz zu ermöglichen. Zudem werden die Frontlager durch Wasserstrahl gereinigt, um auch in diesem Bereich einen besonders hohen Hygiene-standard zu gewährleisten.
- Die Wartung der Silos wird durch eine separate, leicht abnehmbare Aufhängung des Antriebes stark vereinfacht.

4 ZUBEHÖR (Option)

- Kühleinrichtung zum Durchströmen mit Eiswasser.
- Auslassdüse zum Anschluss an verschiedene Butterpumpen.
- CIP- reinigbarer Anschluss zur Anbindung an die Butterungsmaschine.
- SIMON Butterpumpe.
- Butterverteilungssysteme und Ventilknoten.

5 TECHNISCHE DATEN (Änderungen vorbehalten)

Typ	Schraubendurchmesser (mm)	Aufnahmevermögen (kg)	Anschlußleistung (KW)	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)	
				Länge	Breite	Höhe	Netto	Brutto
STRO 1000	380	1.000	3	2.450	1.070	2.000	950	1.300
STRO 3000	380	3.000	3	3.400	1.240	2.940	1.200	1.600
STRO 4500	380	4.500	5,5	4.000	1.350	3.250	1.500	2.000

Marke Nr 6026